

## TSTE 355 — Feinkornbaustahl

### Kurzbeschreibung

Der TSTE 355 ist ein Feinkornbaustahl der auch als Druckbehälterstahl bezeichnet wird. Es hat eine gute Kaltzähigkeit und sehr gute Schweißbarkeit. Eingesetzt wird dieser Stahl überwiegend im chemischen Behälterbau und in der Erdölindustrie.

Die Mindeststreckgrenze des Werkstoff beträgt 275 – 460 MPa.

Zu empfehlen ist TSTE 355 wenn hohe Anforderungen an die Alterungsbeständigkeit und Kerbschlagzähigkeit gestellt werden.

### Chemische Analyse

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al	Cu	Mo	V	N	Nb	Ti
min.	-	-	0,90	-	-	-	-	0,02	-	-	-	-	-	-
max.	0,18	0,50	1,65	0,025	0,020	0,30	0,50		0,55	0,10	0,12	0,015	0,05	0,05

### Eigenschaften

Schweißbeignung:	sehr gut schweißbar
Zähigkeit:	gut
Spanbarkeit:	gut
Magnetisierbarkeit:	ist vorhanden
Korrosionsbeständigkeit:	nicht korrosionsbeständig

Der Werkstoff TSTE 355 weist gute und sehr gute Eigenschaften in der Zerspanbarkeit, der Mechanik, der Schweißbarkeit und der Kaltzähigkeit auf. Dadurch ist er hervorragend für das Kaltumformen geeignet.

### Intern. Bezeichnung

DIN EN 10222 TSTE 355



### Besonderheiten

Sprödebruchsicher mit einem Umformgrad 4,5

**mech. Eigenschaften bei  
Raumtemperatur (QT700)**

Re Streckgrenze	A Bruchdehnung	KV Kerbschlagzähigkeit	Rm Zugfestigkeit	Härte
min. 275 N/mm <sup>2</sup>	min. 19 % Tangential	min. 40 J Tangential	470-630 N/mm <sup>2</sup>	140-186 HB

**Physikalische Eigenschaften**

Dichte in kg/dm<sup>3</sup>      7,85

**Anwendungsgebiete**

Druckbehälterbau, Energietechnik, Chemie, Anlagenbau, Apparatebau, Maschinenbau

**Verarbeitung**

Kaltumformung      ist möglich

Warmumformung      ist möglich



**Einsatz**

Zur Herstellung von Druckgasbehältern, Dampfkesselteile, Druckrohrleitungen, Verdichtern usw.

**Schweißen**

Die Verarbeitung mit allen bekannten Schweißverfahren, Automaten als auch von Hand, ist möglich. Normalerweise ist ein Vorwärmen nicht notwendig. Nur bei Außentemperaturen unter 5°C empfiehlt sich ein Vorwärmen auf ca. 150°C.

**Liefermöglichkeiten**

Flachstahl, geschmiedet, vergütet

Wir sägen Ihnen Ihre Wunschabmessung maßgenau zu.

**Anfragemöglichkeit**

Sie möchten den Werkstoff TSTE 355 in Ihrer passgenauen Abmessung anfragen?  
Kein Problem. Unsere kompetenten Mitarbeiter helfen Ihnen gerne weiter.

Stahlhandel Gröditz GmbH  
Andreas Blachowiak  
Am Güterbahnhof 6-8  
01609 Gröditz  
blachowiak@stahlportal.com  
Tel.: +49 (0) 35263/665-37



**Hinweis:** Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen!