Gesägte Zuschnitte nach Maß aus geschmiedetem & gewalztem Material

Auf Wunsch allseitig gefräst

www.stahlportal.com

STAHLHANDEL GRÖDITZ GMBH
Qualitäts-und Edelstähle

Edelstähle

Material	DIN	AISI|ASTM
1.4006	X12Cr13	AISI 410
1.4016	X6Cr17	AISI 430
1.4021	X20Cr13	AISI 420
1.4028	X30Cr13	AISI 420
1.4031*	X39Cr13	AISI 420
1.4034	X46Cr13	AISI 420
1.4057	X17CrNi16-2	AISI 431
1.4104	X14CrMoS17	AISI 430F
1.4112	X90CrMoV18	AISI 440B
1.4122	X39CrMo17-1	
1.4125	X105CrMo17	AISI 440C
1.4301	X5CrNi18-10	AISI 304
1.4303	X4CrNi18-12	AISI 305| 308
1.4305	X8CrNiS18-9	AISI 303
1.4306	X2CrNi19-11	AISI 304L
1.4307	X2CrNi18-9	AISI 304L
1.4313	X3CrNiMo13-4	F6NM
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	AISI 316
1.4404*	X2CrNiMo17-12-2	AISI 316L
1.4404	NEU unter Vakuum umgeschmolzen	
1.4410**	X2CrNiMoN25-7-4	ASTM A182 F53
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	AISI 316LN
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	AISI 316L
1.4462**	X2CrNiMoN22-5-3	AISI 318 LN ASTM A182 F51
1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	ASTM A182 F55
1.4541	X6CrNiTi18-10	AISI 321
1.4542*	X5CrNiCuNb16-4	AISI 630
1.4548*	X5CrNiCuNb17-4-4	AISI 630
1.4550	X6CrNiNb18-10	AISI 347
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	AISI 316Ti
15-5 PH	X5CrNiCu15-5	AISI XM-12
17-4 PH*	X5CrNiCuNb16-4	AISI 630
XM-19*		AISI XM-19

Werkzeugstähle

Material	DIN	AISI|ASTM
1.2080	X210Cr12	AISI D3
1.2083*	X40Cr14	AISI 420
1.2085	X33CrS16	AISI 420FM
1.2312	40CrMnMoS8-6	AISI P20+S
1.2316	X36CrMo17	AISI 420
1.2343*	X37CrMoV5-1	AISI H11
1.2344*	X40CrMoV5-1	AISI H13
1.2358	60CrMoV18-5	
1.2379*	X153CrMoV12	AISI D2
1.2436	X210CrW12	AISI D6
1.2510	100MnCrW4	AISI O1
1.2714	55NiCrMoV7	AISI L6
1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	AISI P20+Ni
1.2767*	45NiCrMo16 | X45NiCrMo4 | 6F7	
1.2842	90MnCrV8	AISI 02

Warmfeste Stähle

Material	DIN	AISI|ASTM
1.7709	21CrMoV5-7	

Hochwarmfeste Stähle

Material	DIN	AISI|ASTM
1.4903	X10CrMoVNb9-1	ASTM A182 F91 ASTM A336 F91
1.4923	X22CrMoV12-1	

Höherfester Baustahl

Material	DIN	
1.0570	S355J2G3+N	St52-3

*** in ESU Qualität lieferbar**

** DUPLEX | SUPER DUPLEX

Vergütungsstähle

Material	DIN	AISI|ASTM
1.0503	C45	
1.6511	36CrNiMo4	AISI 4340
1.6565	40NiCrMo6	AISI 4340
1.6580	30CrNiMo8	AISI 4340
1.6582	34CrNiMo6	AISI 4340
1.6587	18CrNiMo7-6	
1.6773	36NiCrMo16	
1.6932	mod.	AISI 4330V
1.6956	33NiCrMoV14-5	
1.7218	25CrMo4	AISI 4130
1.7225	42CrMo4	AISI 4140
1.7707	30CrMoV9	
1.8159	51CrV4	AISI 6150

Nickelbasislegierung

Material	DIN	AISI|ASTM
2.4856*	Alloy 625 ESU	B443
2.4858	Alloy 825	B424

Pulverstahl

Material	
DPM450	SPM20CV

Ausdehnungslegierung

Material	
1.3912	INVAR 36/Ni36

Wälzlagerstähle

Material	DIN	AISI|ASTM
1.3505	100Cr6	AISI 52100

Feinkornbaustähle

Material	DIN	
1.0566	TStE355	17103
1.0571	P355QH1	
1.8868	P355QL1	

Hitzebeständige Stähle

Material	DIN	AISI|ASTM
1.4828	X15CrNiSi20-12	AISI 309mod.
1.4841	X15CrNiSi25-21	AISI 314

Einsatz- u. Nitrierstähle

Material	DIN	AISI|ASTM
1.5752	15NiCr13	AISI 3310
1.6523	20NiCrMo2	AISI 8620
1.6526	20NiCrMoS2-2	AISI 8620
1.8519	31CrMoV9	
1.8550	34CrAlNi7-10	

Stahlhandel Gröditz GmbH
Am Güterbahnhof 6-8
D-01609 Gröditz

Tel.: + 49 (0) 3 52 63| 66 5 – 0
E-Mail: info@stahlportal.com

EDELSTAHL Rost frei

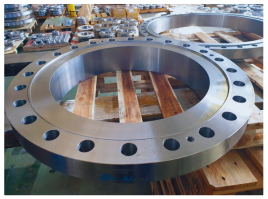
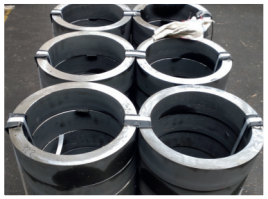
DIN EN ISO 9001 :
2015 zertifiziert

www.stahlportal.com

Ringe

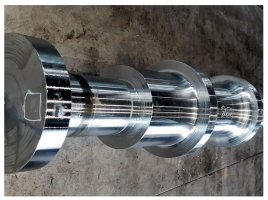
Nahtlos gewalzte Ringe

Ringe mit Abmessungen von 180 mm bis ca. 4000 mm und 900 mm Höhe. Vertikales und horizontales Trennen von Ringen.

Freiformschmiedestücke

Wir liefern Freiformschmiedestücke wie Scheiben, Buchsen, Wellen und hohl geschmiedete Rohre bis zirka 25 Tonnen nach DIN EN, ASTM und ASME.



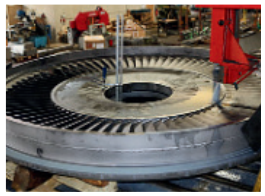
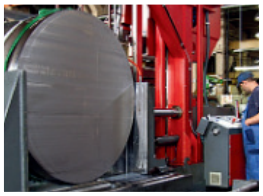
Ihr Ansprechpartner

Ralf Schaffer
+49 (0) 35263-665-61
schaffer@stahlportal.com

Lohnsägen

Präzision und Effizienz

Wir sägen für Sie im Lohn. Sie stellen uns Ihr Material zur Verfügung und wir führen für Sie die Sägearbeiten entweder nach Anmalung oder beigelegter Zeichnung aus. Sehr stark sind wir im Sägen von geschmiedetem Rundstahl, bis zu einem überdurchschnittlich großen Durchmesser bis Ø 1.600 mm spezialisiert. Große Ringe, Lagerringe und Lüftungsräder werden mit hoher Maßgenauigkeit geteilt. Ein Sägen nach Winkelvorgabe ist in voller 1° Teilung möglich.

Für eine vereinfachte, mechanische Weiterverarbeitung bieten wir Ihnen auch verschiedene Ausklink-Arbeiten an.

Ihr Ansprechpartner

Tilo Schroeder
+49 (0) 3525-65724-13
tschroeder@stahlportal.com

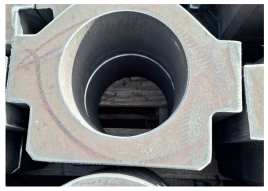
Brennteile/ gebrannte Zuschnitte

Hochfeste Feinkornbaustähle

Das CNC-Brennschneiden von Baustahl ist eine besonders kosteneffiziente Methode zur Fertigung von Zuschnitten, Blechen, Ronden, Ringen und weiteren Formteilen.

Material

1.8928 | S690QL
1.8988 | S690QL1
1.8933 | S960QL
1.8934 | S960QL1



Wir sorgen dafür, dass Ihre Stahlzuschnitte exakt passen und termingerecht bei Ihnen eintreffen. Sie erhalten stets maßgeschneiderte Lösungen, die genau Ihren Anforderungen entsprechen.

Ihr Ansprechpartner

Andreas Blachowiak
+49 (0) 35263-665-37
blachowiak@stahlportal.com